

# **Caiet de sarcini**

## **Panouri suport indicatoare rutiere**

Nr. 360/26.03.2025

APROBAT  
DIRECTOR GENERAL,  
Ing. Martânov Valentin



## 1. Generalități

Prezentul caiet de sarcini se referă la achiziționarea de panouri suport pentru indicatoare rutiere din tablă de oțel galvanizat, precum și, separat, sistemele de prindere prevăzute în anexă, ce vor fi montate pe raza Municipiului Timișoara. Scopul achiziției se referă la întreținerea orașului Timișoara în vederea completării produselor care lipsesc, ca urmare a deteriorării din accidente sau ca urmare a expirării duratei de serviciu precum și pentru fluidizarea traficului în oraș. Semnalizarea verticală are ca obiectiv informarea și înțelegerea modului de desfășurare a circulației pe strazile din orașul Timișoara de către participanții la trafic în deplină siguranță.

În cazul în care se vor constata abateri de la prezentul caiet de sarcini, beneficiarul va dispune înlocuirea suportului indicatorului necorespunzător și aplicarea măsurilor prevăzute de contract și de reglementările în vigoare. Acest caiet de sarcini cuprinde clasificarea panourilor suport după formă și dimensiune.

## 2. Condiții tehnice

Panourile suport pentru indicatoarele rutiere confecționate din tablă de oțel galvanizat trebuie să respecte cu precizie formele și dimensiunile prevăzute de STAS 1848/2-2011.

## 3. Confectionarea panourilor suport pentru indicatoare

Suportul trebuie să fie confecționat din tablă de oțel galvanizat cu grosimea de minim 1mm, astfel încât să se realizeze cu precizie formele și dimensiunile prevăzute în standardele referitoare la semnalizare rutieră. Muchiile indicatoarelor trebuie să fie încadrate în clasa E2, conform tabelului 14 din SR EN 12899 – 1.

La suporturile de oțel, bordurarea poate fi executată prin simplă îndoire.

Protecția suprafețelor trebuie să fie realizată în conformitate cu prevederile tabelului 15 din SR EN 12899 – 1, cu încadrare în clasa SP1 pentru indicatoarele din oțel. În acest sens, elementele din oțel trebuie să fie protejate împotriva coroziunii prin procedee chimice, electrochimice (fosfatare, galvanizare cu un strat de minimum 8 microni) sau termice și apoi vopsite cu un strat de acoperire de minim 60 microni grosime.

Legătura între substrat și sistemul de prindere pe stâlp se realizează conform prevederilor tabelului 13 din SR EN 12899 – 1, cu încadrarea în clasa P3, fără perforarea panoului suport. În acest scop, prinderea se realizează cu șuruburi montate în găuri practicate pe rebordul indicatoarelor, prin bolțuri sau bride profilate sudate prin puncte pe spatele indicatoarelor sau prin benzi dublu adezive special.

#### **4. Cerințe de performanță**

Sunt în conformitate cu prevederile din art. 5 al SR EN 12899 – 1 / 2007.

Se solicită următoarele elemente:

- Declarație / Certificat de conformitate pentru respectarea SR 1848 – 2/2011 – emis de instituțiile abilitate;
- Declarație / Certificat CE – în conformitate cu SR 12899 – 1 / 2007 emis de instituțiile abilitate;

#### **5. Verificarea calității**

Beneficiarul își rezervă dreptul de a cere efectuarea de teste pe care le consideră necesare, pe cheltuiala furnizorului, în cazul în care parte din produse prezintă vicii;

Verificarea integrității și a calității suportilor de indicator la predare;

Verificarea prin sondaj a planeității feței suportilor de indicator și a dimensiunilor;

Verificarea integrității ambalajelor;

Verificarea buletinului de calitate ce însoțește marfa, emis de producător;

#### **6. Livrarea**

Livrarea produselor se efectuează, la sediul secției de Semnalizări Rutiere, B-dul 16 Decembrie 89, nr. 36 prin grija și cheltuiala furnizorului, în termen de 15 zile, urmând comenzilor emise de beneficiar.

Pentru urgențe, cererile vor fi onorate în termen de cel mult 7 zile de la primirea comenzii.

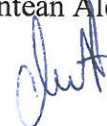
La livrare odată cu produsele livrate se vor preda și documentele însoțitoare în limba română, respectiv:

- a) aviz de însoțire a marfii;
- b) certificat de garanție;
- c) certificat de calitate/conformitate.

Inginer Șef,  
Ing. Epure Sergiu



Șef Formare,  
Ing. Muntean Alexandru

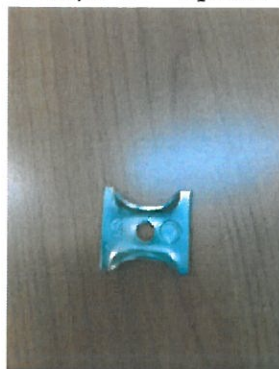


Centralizator produse

Panouri suport indicatoare si elemente conexe

Nr. ctr.	Denumire produs	Dimensiune (mm)	Cantitate
1	Panou Circular	Ø 600	600 buc
2	Panou Patrat	L 600	200 buc
3	Panou Circular	Ø400	50 buc
4	Panou Patrat	L 650	500 buc
5	Panou Dreptunghi	L 650 / 500	100 buc
6	Panou Dreptunghi	L 450 / 200	400 buc
7	Panou Triunghi	L 700	400 buc
8	Panou Triunghi	L 900	200 buc
9	Panou Octogonale	H 800	70 buc
10	Panou Dreptunghi	850/650	50 buc
11	Panou Dreptunghi	1000/500	20 buc
12	Panou Dreptunghi	850/500	100 buc
13	Panou Dreptunghi	1500/500	20 buc
14	Panou Dreptunghi	L 1250 / 1000	20 buc
15	Panou Sageata	L 1250 / 330	20 buc
16	Panou Sageata	850/330	10 buc
17	Panou Patrat	L 1000 / 1000	20 buc
18	Clema zincata cu stift antirotatie Ø=48mm cu șurub și piuliță	-	1.000 buc
19	Clema zincata cu știft antirotație Ø=60mm cu șurub si piuliță	-	4.000 buc
20	Opritor intern pentru panouri (necesar 2/clema)*	-	1.000 buc
21	Teava zincata cu sectiune circulară antirotație Ø=60mm, lungime 3,5 m	-	1400 m

\* Poziția 19 - Opritor intern pentru panouri



Inginer Sef,  
Ing. Epure Sergiu

Sef Formatie,  
Ing. Muntean Alexandru